

Impression numérique

L'impression numérique permet d'imprimer votre motif directement sur le gobelet réutilisable, sans matériau de support ni pochoir. Avec ce procédé, la production est rentable et rapide, même lors des commandes de petites quantités.

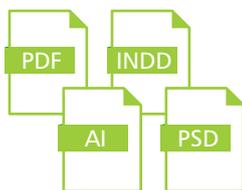
Les types de motifs suivants sont adaptés pour :

- des motifs photoréalistes
- des motifs faisant le tour du gobelet
- une composition de couleurs CMJN ou RGB



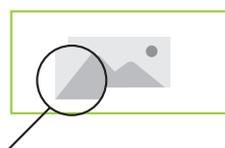
Couleur

- Les données d'impression doivent être créées avec une **composition de couleurs CMJN ou RGB**.
- Les systèmes de couleurs Pantone ou similaires ne sont pas applicables.
- Les dégradés, les effets et les ombres portées qui deviennent transparents ne sont pas possibles.
- Pour que les couleurs apparaissent clairement sur le gobelet, une couche de blanc est imprimée en dessous. Il faut créer un calque « **Blanc** » en tant que **couleur pleine** :
 - pour les commandes passées via Cup Designer/le configurateur, le blanc est automatiquement configuré comme couleur pleine.
 - **À noter** : le calque « Blanc » doit se trouver au-dessus de l'imprimé. L'attribut « Surimpression de la surface » doit être activé. Il peut être affiché dans une autre couleur dans le programme. Mais il sera imprimé en blanc.
- Particularité de la composition de couleurs CMJN :
 - le **noir** doit être créé en CMJN.



Taille et format du fichier

- La taille de l'imprimé varie en fonction du type de gobelet et de sa taille. Vous trouverez toutes les dimensions dans le tableau des **tailles d'imprimé**.
- Les dimensions doivent être appliquées à l'**identique selon le tableau** des tailles d'imprimé.
- **Ne pas tenir compte** de la coupe.
- L'imprimé doit être sous forme de **rectangle** et jamais sous forme incurvée.
- Les données d'impression doivent être envoyées dans un des formats suivants :
 - min. PDF X/4 éditable en grande qualité d'impression
 - Illustrator (.ai)
 - Photoshop (.psd)
 - InDesign (.indd)
- L'envoi des données d'impression peut se faire via wetransfer à l'adresse : <https://wetransfer.com>



Résolution des images et des graphiques

- Utilisez des **éléments graphiques** (par ex. des logos) en tant que **graphiques vectoriels**
- Appliquez du **texte dans les graphiques vectoriels**. Il est également possible de le créer avec une résolution de min. 900 ppp.
- Résolution des **images et des photos** : min. 300 ppp

Aa

Caractères

- Les caractères doivent avoir une **hauteur minimale de 3 mm**. Cela correspond à peu près à une police 12 pt en Arial.
- Tous les caractères doivent être convertis en **chemins d'accès** ou en **polices intégrées**.



Lignes

- Pour que les **lignes positives** soient clairement visibles, elles ne doivent pas être inférieures à **0,3 mm ou 1 pt**.
- Les lignes négatives ne doivent pas être plus fines que 0,4 mm ou 1,5 pt.

0,3l

Traits de remplissage

- Chaque gobelet comporte une marque de remplissage gravée, adaptée à sa taille. Par exemple, sur le Design Cup 0,3 l, la marque de remplissage est gravée à 0,3 l.
- En plus de la marque de remplissage, il est possible d'imprimer **deux traits de remplissage supplémentaires**.
- Un **trait de remplissage** imprimé doit avoir une **largeur de 14 mm et est imprimé en transparence**. (voir image 1).
- Les traits de remplissage supplémentaires peuvent être imprimés à un endroit différent par rapport à la marque de remplissage gravée. (voir image 2)



Conseils et remarques

- Lors de vos commandes sur notre boutique en ligne, vos données d'impression sont systématiquement soumises à un contrôle de données gratuit. Vous pouvez demander un contrôle professionnel des données pour 9,50 €.
- Certaines caractéristiques de production ne peuvent pas faire l'objet de réclamations. Elles peuvent varier selon le motif :
- En cas de défaillance des buses, des traces peuvent apparaître.
 - Dans la zone de l'encoche d'empilage, l'outil peut laisser des marques sur les bords, sous forme de taches d'encre floues sur la partie inférieure du gobelet.
 - Sur les surfaces unicolores, de petits points visibles correspondent aux gouttes d'encre d'impression. (voir image 3)
 - Lors de l'impression, deux têtes d'impression se chevauchent, créant des lignes d'une épaisseur de 2 mm. (image 4)
- Les délais de livraison peuvent varier selon la charge de travail et la saison.
- Pour des raisons techniques, les couleurs à l'écran peuvent différer des couleurs sur le gobelet.



Image 1



Image 2



Image 3



Image 4

Sérigraphie

Avec le procédé de sérigraphie, l'encre est appliquée sur le gobelet à travers un écran fin. Cela permet une application précise et durable de l'encre, parfaite pour une impression durable et de grande qualité sur les gobelets réutilisables.

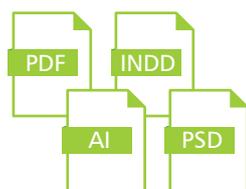
Cette technique d'impression est particulièrement adaptée pour :

- les logos
- le lettrage
- les illustrations
- les motifs aux tons directs



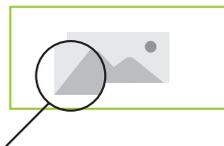
Couleur

- Les données d'impression doivent être créées en **4 tons directs en plus du blanc**.
 - Nous faisons volontiers une offre pour les motifs comportant plus de quatre tons directs.
- Les gobelets suivants sont uniquement disponibles en une seule couleur:
 - Verre à vin
 - Gobelet à bière
 - Long drink cup
 - Gobelet à shot (possible en deux couleurs selon le motif)
 - Flûte à champagne
 - Flûte pour pétillant
- Les tons directs sont à définir dans les **nuanciers HKS K ou Pantone Solid coated C**.
- Il est également possible d'imprimer les **couleurs or et argent**.
- Pour une très bonne résolution d'image et qualité d'impression, nous travaillons avec une **trame d'impression de 28 à 36**.
- Les éléments graphiques et les surfaces **ne sont pas imprimés en blanc**. Ceux-ci doivent être indiqués comme 5e ton direct avec une faible valeur chromatique et une inscription claire.
- Les dégradés, les effets et les ombres portées qui deviennent transparents ne sont pas possibles.



Taille et format du fichier

- La taille de l'imprimé varie en fonction du type de gobelet et de sa taille. Vous trouverez toutes les dimensions dans le tableau des **tailles d'imprimé**.
- Les dimensions doivent être appliquées à l'**identique selon le tableau** des tailles d'imprimé.
- **Ne pas tenir compte** de la coupe.
- L'imprimé doit être sous forme de **rectangle** et jamais sous forme incurvée.
- Les données d'impression doivent être envoyées dans un des formats suivants :
 - min. PDF X/4 éditible en grande qualité d'impression
 - Illustrator (.ai)
 - Photoshop (.psd)
 - InDesign (.indd)
- L'envoi des données d'impression peut se faire via wetransfer à l'adresse: <http://wetransfer.com>



Résolution des images et des graphiques

- Utilisez des **éléments graphiques** (par ex. des logos) en tant que **graphiques vectoriels**.
- Résolution des images : **min. 600 ppp**
- Résolution des textes en tant que **graphiques vectoriels. Utilisables avec une résolution d'au moins 1200 dpi.**

Aa

Caractères

- Les caractères doivent avoir une **hauteur minimale de 3 mm**. Cela correspond à peu près à une police 12 pt en Arial.
- Tous les caractères doivent être convertis en **chemins d'accès** ou en **polices intégrées**.



Lignes

- Pour que les **lignes positives** soient clairement visibles, elles ne doivent pas être inférieures à **0,3 mm ou 1 pt**.
- Les **lignes négatives** ne doivent pas être inférieures à **0,4 mm ou 1,5 pt**.

0,3l

Traits de remplissage

- Une **marque de remplissage** est gravée sur chaque gobelet. (Exception: Cocktail Cup) La marque de remplissage dépend de la taille du gobelet choisi.
- En plus de la marque de remplissage, il est possible d'imprimer **deux traits de remplissage supplémentaires**.
- Un **trait de remplissage** doit avoir une largeur de **14 mm**. Il faut en tenir compte dans le motif.



Conseils et remarques

- Lors de vos commandes sur notre boutique en ligne, vos données d'impression sont systématiquement soumises à un contrôle de données gratuit. Vous pouvez demander un contrôle professionnel des données pour 9,50 €.
- Pour des raisons techniques, les couleurs à l'écran peuvent différer des couleurs sur le gobelet.
- En fonction de la charge de travail et de la saison, les délais de livraison peuvent différer de ceux indiqués sur le site internet.

Impression photo IML

L'impression IML « In-Mould Labeling » est un procédé d'impression de grande qualité. Lors de la production du gobelet, les étiquettes sont insérées directement dans le moule du gobelet. Ainsi, l'étiquette se fond dans le plastique, pour une finition sans raccord et durable.

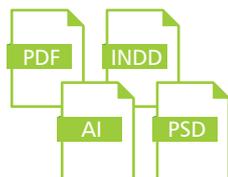
L'impression IML est adaptée pour:

- des photographies
- des motifs contenant beaucoup de couleurs
- des motifs faisant le tour du gobelet
- des exigences de qualité élevées



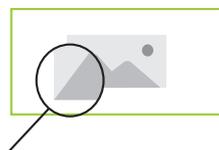
Couleur

- Les données d'impression doivent être créées avec la **composition de couleurs CMJN en plus du blanc**.
 - Pour l'utilisation de tons directs, veuillez spécifier Pantone ou RAL. Nous pouvons alors vous fournir un devis.
- Pour des couleurs vives sur le gobelet, tous les éléments graphiques, surfaces et images remplis auront un fond blanc imprimé, sauf ceux qui doivent rester transparents. Pour une brillance optimale sur les gobelets foncés ou à motifs très colorés, un double fond blanc imprimé est recommandé.
- Les dégradés, bien qu'ils doivent être utilisés avec parcimonie, sont cependant possibles. Pour cela, nous vérifions au préalable vos données d'impression.



Taille et format du fichier

- La taille de l'impression dépend du type et de la taille du gobelet. Consultez le **tableau des tailles d'impression** pour toutes les dimensions.
- Les dimensions doivent être appliquées à l'identique selon le **tableau** des tailles d'imprimé.
- **Ne pas tenir compte** de la coupe.
- L'impression doit être **rectangulaire**, jamais incurvée.
- Envoyez les données d'impression dans des formats suivants:
 - min. PDF X/4 éditable en grande qualité d'impression
 - Illustrator (.ai)
 - Photoshop (.psd)
 - InDesign (.indd)
- Envoyez les données d'impression via WeTransfer à l'adresse suivante: <https://wetransfer.com>



Résolution des images et des graphiques

- Pour une bonne liaison des films d'impression et de contrecollage, laissez une bordure non imprimée de 3 mm de chaque côté de l'impression. Lorsque les côtés se rejoignent, il reste un espace non imprimé d'environ 10 mm.
- Créez des **éléments graphiques** (par ex. des logos) en tant que **graphiques vectoriels**.
- Utilisez une résolution des **textes en tant que graphiques vectoriels**. – L'utilisation d'une résolution de min. 900 ppp est aussi possible.
- Résolution des **images et des photos** : min. 1200 ppp

Aa

Caractères

- Les caractères doivent avoir une **hauteur minimale de 3 mm**. Cela correspond à peu près à une police 12 pt en Arial.
- Tous les caractères doivent être convertis en **chemins d'accès** ou en **polices intégrées**.
- Si les caractères doivent être imprimés sur fond blanc, il faut qu'ils soient plus grands, car l'impression sur fond blanc doit rester en retrait de min. 0,2 mm.



Lignes

- Pour que les **lignes positives** soient clairement visibles, elles ne doivent pas être inférieures à **0,2 mm ou 0,5 pt**.
- Les **lignes négatives** ne doivent pas être inférieures à **0,3 mm ou 0,8 pt**.
- Si les lignes doivent être imprimées sur fond blanc, il faut qu'elles soient plus grandes, car l'impression sur fond blanc doit rester en retrait de min. 0,2 mm.

0,3l

Traits de remplissage

- Une **marque de remplissage** est gravée sur chaque gobelet. La marque de remplissage dépend de la taille du gobelet choisi.
- En plus de la marque de remplissage, il est possible d'imprimer **deux traits de remplissage supplémentaires**.
- Si un trait de remplissage est imprimé, il faut conserver une bordure vierge de toute impression **afin** que le trait de remplissage ne soit pas intégré dans le motif. (voir image 1) La bordure non imprimée (espace vierge d'impression) peut faire jusqu'à 20 mm. (voir image 2)



Conseils et remarques

- Si les traits de remplissage touchent l'espace vierge, l'imprimé sera réduit.
- Pour les gobelets avec poignée (Arena Cup, Event Cup, Super Cup), aucun élément important ne doit se trouver dans les coins supérieurs gauche et droit du motif. Cette zone est réservée à la poignée. (voir image 3)
- En fonction de la charge de travail et de la saison, les délais de livraison peuvent différer de ceux indiqués sur le site internet.
- Vos données d'impression sont contrôlées gratuitement lors de vos commandes. Un contrôle professionnel est disponible pour 9,50 €.
- Pour des raisons techniques, les couleurs à l'écran peuvent différer des couleurs sur le gobelet.



Image 1



Image 2



Image 3

Tampographie

La tampographie permet d'imprimer sur les surfaces convexes, concaves ou inégales de la vaisselle réutilisable des lignes très fines et des motifs filigranes.

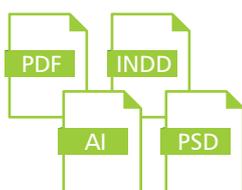
Cette impression est particulièrement adaptée pour :

- la vaisselle réutilisable
- les surfaces inégales
- le lettrage
- les lignes fines et les motifs filigranes



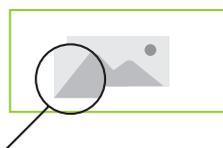
Couleur

- Les données d'impression peuvent être créées avec la **composition de couleurs CMJN en plus du blanc** ou en **4 tons directs en plus du blanc**.
 - Nous faisons volontiers une offre pour les motifs comportant plus de quatre tons directs.
- Les tons directs sont à définir dans les **nuanciers RAL, HKS K ou Pantone Solid coated C**.
- Les éléments graphiques et les surfaces **ne sont pas imprimés en blanc**. Ceux-ci doivent être indiqués comme 5e ton direct avec une faible valeur chromatique et une inscription claire.
- Les dégradés, les effets et les ombres portées qui deviennent transparents ne sont pas possibles.



Taille et format du fichier

- La taille de l'imprimé varie en fonction du type de vaisselle réutilisable et de sa taille. Vous trouverez toutes les dimensions dans le tableau des **tailles d'imprimé**.
- Les dimensions doivent être appliquées à l'**identique selon le tableau** des tailles d'imprimé.
- **Ne pas tenir compte** de la coupe.
- L'imprimé doit être sous forme de **rectangle** et jamais sous forme incurvée.
- Les données d'impression doivent être envoyées dans un des formats suivants :
 - min. PDF X/4 éditable en grande qualité d'impression
 - Illustrator (.ai)
 - Photoshop (.psd)
 - InDesign (.indd)
- L'envoi des données d'impression peut se faire via wetransfer à l'adresse : <http://wetransfer.com>



Résolution des images et des graphiques

- Utilisez des **éléments graphiques** (par ex. des logos) en tant que **graphiques vectoriels**.
- Résolution des **images et des photos** : **min. 360 ppp**
- Résolution des **textes en tant que graphiques vectoriels**. Il est **également possible** de les utiliser avec une résolution de **min. 900 ppp**.

Aa

Caractères

- Les caractères doivent avoir une **hauteur minimale de 3 mm**. Cela correspond à peu près à une police 12 pt en Arial.
- Tous les caractères doivent être convertis en **chemins d'accès** ou en **polices intégrées**.



Lignes

- Pour que les **lignes positives** soient clairement visibles, elles ne doivent pas être inférieures à **0,3 mm ou 1 pt**.
- Les **lignes négatives** ne doivent pas être inférieures à **0,4 mm ou 1,5 pt**.



Conseils et remarques

- Lors de vos commandes sur notre boutique en ligne, vos données d'impression sont systématiquement soumises à un contrôle de données gratuit. Vous pouvez demander un contrôle professionnel des données pour 9,50 €.
- En fonction de la charge de travail et de la saison, les délais de livraison peuvent différer de ceux indiqués sur le site internet.
- Pour des raisons techniques, les couleurs à l'écran peuvent différer des couleurs sur le gobelet.

Tailles d'imprimé pour la vaisselle réutilisable

Veillez créer votre motif d'impression dans ces dimensions, en fonction du type de vaisselle réutilisable et de sa taille. Il n'est pas nécessaire d'ajouter un fond perdu ou des marques d'impression.

Vaisselle réutilisable	Couleur	Taille	Tampographie	
			Largeur	Hauteur
Bol	Vert clair, bleu	0,6 l	80 mm	20 mm
Bol	Vert clair, bleu	0,9 l	80 mm	40 mm
Bol	Vert clair, bleu	1,3 l	80 mm	30 mm
Barquette pour frites	Blanc, vert clair, noir		80 mm	25 mm
Assiette pour snacks	Blanc, vert clair, noir		80 mm	20 mm
Assiette	Blanc	Ø 18 cm	70 mm	10 mm
Assiette	Blanc	Ø 24 cm	70 mm	10 mm
Assiette creuse	Blanc	Ø 20 cm	70 mm	7 mm

Tailles d'imprimé pour gobelets réutilisables

Veuillez créer votre motif d'impression dans ces dimensions, en fonction du type de gobelet réutilisable et de sa taille. Il n'est pas nécessaire d'ajouter un fond perdu ou des marques d'impression.

Gobelet	Type	Taille	Sérigraphie		Impression photo IML		Impression numérique	
			Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur
Allround Cup	transparent	0,2 l	201,5 mm	35,0 mm	-	-	-	-
Allround Cup	transparent	0,3 l	213,5 mm	60,0 mm	-	-	-	-
Allround Cup	transparent	0,4 l	213,5 mm	80,0 mm	-	-	-	-
Arena Cup	transparent	0,5 l	125,0 mm	90,0 mm	226,8 mm	135,0 mm	-	-
Gobelet pour machines à café	café / noir	0,18 l	163,0 mm	60,0 mm	-	-	-	-
Flûte à champagne	cristallin	0,1 l	180,0 mm	25,0 mm	-	-	-	-
Cocktail Cup	cristallin	0,3 l	242,0 mm	35,0 mm	-	-	-	-
Design Cup	transparent / cristallin / brillant	0,1 l	151,0 mm	42,0 mm	-	-	-	-
Design Cup	transparent	0,2 l	180,0 mm	55,0 mm	174,3 mm	106,5 mm	199,2 mm	89,2 mm
Design Cup	transparent	0,25 l	188,5 mm	70,0 mm	183,8 mm	117,7 mm	213,4 mm	101,0 mm
Design Cup	transparent	0,3 l	201,5 mm	75,0 mm	194,9 mm	121,7 mm	224,1 mm	107,0 mm
Design Cup	transparent	0,4 l	220,0 mm	85,0 mm	213,2 mm	133,5 mm	245,1 mm	118,2 mm
Design Cup	transparent	0,5 l	229,2 mm	90,0 mm	223,9 mm	146,5 mm	257,4 mm	132,5 mm
Design Cup	cristallin / brillant	0,2 l	180,0 mm	55,0 mm	-	-	-	-
Design Cup	cristallin / brillant	0,25 l	188,5 mm	70,0 mm	-	-	-	-
Design Cup	cristallin / brillant	0,3 l	201,5 mm	75,0 mm	-	-	-	-
Design Cup	cristallin / brillant	0,4 l	220,0 mm	85,0 mm	-	-	-	-
Design Cup	cristallin / brillant	0,5 l	229,2 mm	90,0 mm	-	-	-	-

Becher	Art	Taille	Sérigraphie		Impression photo IML		Impression numérique	
			Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe
Event Cup	transparent	0,3 l	110,0 mm	70,0 mm	-	-	-	-
Event Cup	transparent	0,4 l	120,0 mm	80,0 mm	-	-	-	-
Event Cup	transparent	0,5 l	130,0 mm	85,0 mm	-	-	-	-
Event Cup	transparent	1,0 l	180,0 mm	95,0 mm	-	-	-	-
Hot to Go Cup	menthe/ café/ noir	0,2 l	201,0 mm	40,0 mm	237,6 mm	53,9 mm	-	-
Hot to Go Cup	menthe/ café / noir	0,3 l	201,0 mm	69,0 mm	240,4 mm	83,4 mm	-	-
Ice Cup	givré	0,3 l	201,5 mm	75,0 mm	-	-	-	-
Long Drink Cup	cristallin	0,2 l	157,0 mm	85,0 mm	-	-	-	-
Pichet	transparent mat	1,5 l	50,0 mm	110,0 mm	-	-	-	-
Flûte pour pétillant	cristallin	0,1 l	163,3 mm	30,0 mm	-	-	-	-
Verre à shot	transparent / cristallin	0,04 l	105,0 mm	25,0 mm	-	-	-	-
SL Cup	transparent	0,25 l	-	-	227,8 mm	73,3 mm	-	-
SL Cup	transparent	0,3 l	-	-	227,8 mm	81,4 mm	-	-
SL Cup	transparent	0,4 l	-	-	219,8 mm	93,3 mm	-	-
SL Cup	transparent	0,5 l	-	-	231,2 mm	106,5 mm	-	-
Super Cup	transparent	0,3 l	115,0 mm	80,0 mm	-	-	-	-
Super Cup	transparent	0,4 l	125,0 mm	75,0 mm	-	-	-	-
Super Cup	transparent	0,5 l	125,0 mm	90,0 mm	227,0 mm	156,9 mm	-	-
Super Cup	transparent	1,0 l	160,0 mm	105,0 mm	308,1 mm	167,8 mm	-	-
Verre à vin	cristallin	0,2 l	223,0 mm	30,0 mm	-	-	-	-
Gobelet à bière	cristallin	0,5 l	251,2 mm	50,0 mm	-	-	-	-

Données d'impression variables – IML et impression numérique

L'impression photo IML et l'impression numérique permettent d'imprimer des données variables sur chaque gobelet. Les données variables font référence à de petits changements d'un gobelet à l'autre. Cela signifie que des codes QR, des codes-barres, des images et même des noms personnalisés peuvent être imprimés sur chaque gobelet.

Codes QR

Pour créer un code QR, indiquez les données dans un tableau Excel. Un QR code peut diriger vers une page web ou servir pour un jeu-concours. Ajoutez « # » devant la description dans l'intitulé de la colonne :

#adresseinternet

#numéro

Dans la colonne correspondante, inscrivez l'adresse internet souhaitée accompagnée du préfixe « URL : » :

#adresseinternet
URL:http://cupconcept.com
URL:http://cupconcept.com
URL:http://cupconcept.com

En cas de codes QR variables, par exemple pour la numérotation des gobelets, il faut l'indiquer dans l'intitulé de la colonne : #numéro. Il faut ensuite saisir chaque numéro dans la colonne correspondante, par exemple de 1 à 500.

#numéro
1
2
3
4

Pour une bonne lisibilité du QR code, choisissez un contraste élevé. En impression numérique, toutes les couleurs sont possibles. En impression IML, le code ne doit pas être blanc, mais peut avoir un fond blanc et un motif noir.

Images

Il est également possible d'imprimer différentes images sur le gobelet à l'aide d'un tableau Excel. Il faut alors indiquer @Image dans le nom de la colonne et le nom des images dans la colonne. L'image doit être envoyée sous format .tif-fichier. Le nom complet et le type de fichier doivent être renseignés dans la colonne.

@Image
Image_homme.tif
Image_femme.tif
Image_enfant.tif



Texte variable

Pour imprimer des données variables sur les gobelets, un tableau Excel est nécessaire. Les données doivent être présentées sous forme de tableau. Les intitulés de colonnes doivent être clairs et différents selon les gobelets à imprimer.

Par exemple, nous voulons attribuer un nom personnalisé à chaque gobelet. Pour que le texte soit identique sur chaque gobelet et que seul le nom change, le tableau doit être structuré comme suit :

N° de gobelet	Nom
1	Julia
2	Simone
3	Marcel

Ce tableau contient deux colonnes : « N° de gobelet » et « Nom ». La colonne « N° de gobelet » permet d'identifier le gobelet, tandis que la colonne « nom » contient les noms personnalisés de chaque gobelet. Grâce à cette structure, les données variables peuvent être imprimées sur les gobelets : le nom change, mais les autres informations restent identiques.



Codes-barres – pour l'impression IML seulement

Un code-barres personnalisé peut être imprimé sur chaque gobelet. L'utilisation de codes-barres permet de suivre et de gérer précisément votre stock, pour une meilleure gestion.

Ce système permet également de prévenir la fraude à la consigne. Le code-barres de chaque gobelet est scanné et le gobelet est ainsi enregistré comme distribué. Lors du retour, le code-barres permet de déterminer si le paiement de la consigne a été effectué.

Comme pour les codes QR, il est également important d'utiliser un contraste élevé pour les codes-barres. Il pourra ainsi être facilement lisible.

Exemple de codes-barres facilement lisibles:



Exemple de codes-barres illisibles:

